

**EQUIPO ECOLOGICO PARA EL TRATAMIENTO DE RESIDUOS SOLIDOS CONTAMINANTES**

Modelo: **75 PLUS**

Marca: **AMB-ECOSTERYL**

<b>A</b>	<b>DEFINICIÓN FUNCIONAL</b>
	SISTEMA PARA EL TRATAMIENTO ,TRITURACION Y ESTERILIZACION DE LOS RESIDUOS SOLIDOS CONTAMINANTES HOSPITALARIOS
<b>B</b>	<b>CARACTERISTICAS GENERALES</b>
	PROCESO CONTINUO DE CARGA AUTOMATICA , TRITURACION , ESTERILIZACION CALENTAMIENTO Y DESCARGA
<b>C</b>	<b>TRITURADOR</b>
C01	COMPUESTO DE 04 EJES , CON ANTI BLOQUEO Y FILTRO HOMOGENIZADOR
C02	TOLVA DE RECEPCION
<b>D</b>	<b>SISTEMA DE ESTERILIZACION</b>
D01	POR MICRO ONDAS
D02	TRASLADO DE LOS RESIDUOS TRITURADOS , ATRAVES DE UN TORNILLO TIPO ESPIRAL DENTRO DE UN TUBO DE POLIPROPILENO PARA EL CALENTAMIENTO HOMOGENEIZADO POR 3 MINUTOS A UNA TEMPERATURA CONSTANTE DE 100°C
D03	TRAMPA DE RADIACION
D04	OCHO MAGNETRONES DE 2Kw CADA UNO
D05	REDUCCION DEL VOLUMEN 80%
D06	FRECUENCIA DE MICRO ONDAS : 2450 MHz
<b>E</b>	<b>TUBO DE CALENTAMIENTO</b>
E01	A TRAVES DE RESISTENCIA
E02	TIEMPO DE DURACION 60 MINUTOS
E03	TEMPERATURA CONSTANTE DE 100°C DURANTE EL CALENTAMIENTO
E04	GRADO DE DESCONTAMINACION DE 6 LOG 10 = 99.99999 % DE DESCONTAMINACION
<b>F</b>	<b>CAPACIDAD</b>
F01	CAPACIDAD DE TRABAJO: HASTA 100 KG POR HORA
<b>G</b>	<b>SISTEMA DE CONTROL</b>
G01	MICROPROCESADO
G03	CON PANTALA PARA VISUALIZACION DEL PROCESO
<b>H</b>	<b>ENERGIA</b>
H01	CONSUMO DE ELETRICIDAD TOTAL : 30KWH
H02	ENERGIA REQUERIDA INSTALADA: 60KWH
H03	TIPO DE CORRIENTE: TRIFASICO 380 V
H04	MOTORES CON PROTECCION IP55
H05	NO REQUIERE AGUA NI VAPOR NI BOMBA DE VACIO TAN SOLO CORRIENTE ELECTRICA
<b>I</b>	<b>PRODUCTO FINAL</b>
I01	TRITURADO ,IRRECONOCIBLE , SIN OLOR, TOTALMENTE SECO , SIN AGUA RESIDUAL
I02	NO HAY EMISION DE GASES O VAPORES
<b>J</b>	<b>DIMENSIONES</b>
J01	5.5 MT x 4.5 MT x 5 MT
J02	AREA REQUERIDA: 6 x 6.5 MT
<b>K</b>	<b>CERTIFICACIONES</b>

